



**Расходомер-счетчик электромагнитный
Питерфлоу**

ТРОН.407112.011 ИМ

Расходомер электромагнитный Питерфлоу РС

ТРОН.407111.001 ИМ

Инструкция по монтажу

Редакция 1.15



ООО «ТЕРМОТРОНИК»
193318, Россия, Санкт-Петербург, ул. Ворошилова, д.2
Телефон, факс: +7 (812) 326-10-50
Сайт ООО «ТЕРМОТРОНИК»: www.termotronic.ru
Служба технической поддержки: support@termotronic.ru
тел. 8-800-333-10-34

Содержание

1	Применение	3
2	Подготовка к монтажу.....	3
3	Выбор места установки	3
3.1	Общие положения.....	3
3.2	Требования к месту установки.....	4
3.3	Учет направления движения измеряемой жидкости	4
3.4	Требования к длине прямых участков.....	5
4	Порядок установки расходомера на трубопровод.....	6
4.1	Монтаж расходомеров на металлических трубопроводах	7
4.2	Монтаж расходомеров на пластиковых трубопроводах	9
5	Защита от блуждающих токов и помех	10
5.1	Защитное заземление	10
6	Монтаж электрических соединений	11
6.1	Подключение электрических цепей.....	11
6.2	Требования к соединительным проводам	14
6.3	Пломбирование.....	15
	Приложение А – Габаритные имитаторы ПИТЕРФЛОУ.....	16

ВНИМАНИЕ! ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ НА МЕСТЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ РАСХОДОМЕРОВ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:

- наличие на расходомерах напряжения питания;
- протекание через корпус расходомеров сварочного тока.

1 Применение

Инструкция по монтажу распространяется на расходомеры утвержденных типов: Питерфлоу РС рег. 46814-11 (расходомеры Питерфлоу РС) и Питерфлоу рег. 66324-16 (расходомеры-счетчики Питерфлоу исполнения РС, К и СВ).

2 Подготовка к монтажу

Транспортировка расходомера к месту монтажа должна осуществляться в заводской таре.

После транспортировки при отрицательной температуре необходимо выдержать расходомер в упаковке не менее **8 часов** при температуре **+20±5°С**.

При распаковке расходомер освобождают от тары, проверяют внешний вид, сохранность пломб и комплектность в соответствии с паспортом.

Перед монтажом в случае необходимости (для возможности поворота электронного блока) следует отвернуть невыпадающие винты.

3 Выбор места установки

3.1 Общие положения

Для нормального функционирования расходомера необходимо чтобы расходомер был постоянно заполнен измеряемой жидкостью.

В случае неполного заполнения (завоздушивания) канала появляются ошибки измерения. Поэтому при монтаже следует выполнять следующие условия:

- Не устанавливать расходомер в самой высокой точке системы;
- Не устанавливать расходомер в трубопроводе с открытым концом.

Рекомендуемые варианты установки расходомера приведены на рис. 1.

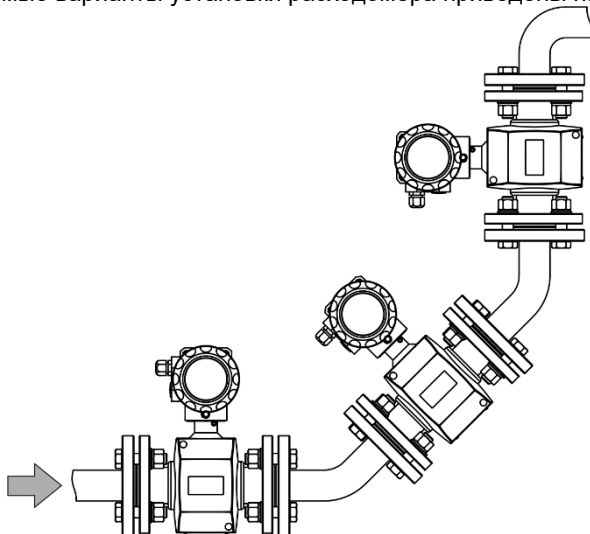
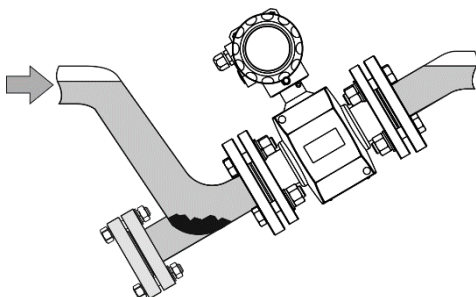


Рисунок 1 Рекомендуемые варианты установки

ВНИМАНИЕ! При установке расходомера на восходящем участке трубопровода фитинг (гермоввод) должен быть направлен вниз.

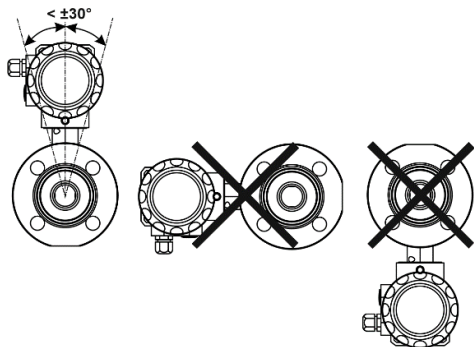
Примечание Наличие грязевиков или дополнительных фильтров не требуется.

В системах тепло- и водоснабжения в случае невозможности установки расходомера в рекомендуемых местах допускается монтаж на горизонтальных участках местных изгибов трубопроводов с высотой не более 1 м.



При измерении расхода в частично заполненных трубопроводах или в трубопроводах с открытым концом для гарантированного заполнения жидкостью, расходомер следует устанавливать в наклонном или U-образном трубопроводах (рис.2).

Рисунок 2 Установка расходомера в частично заполненном трубопроводе



На горизонтальных участках расходомер устанавливается **электронным блоком вверх**. Максимальное отклонение от вертикальной оси не более чем на 30° (рис. 3).

Рисунок 3 Установка на горизонтальных участках трубопровода

3.2 Требования к месту установки

Установку расходомера следует производить в местах, где трубопровод не подвержен вибрации. При возможной вибрации трубопровода в диапазоне частот и амплитуд, превышающих допустимые для расходомера значения, трубопровод до и после расходомера должен опираться на неподвижное основание.

3.3 Учет направления движения измеряемой жидкости

При установке расходомера на трубопровод следует учитывать динамические диапазоны в прямом и обратном направлениях (класс расходомера) и режимы настройки импульсного выхода.

При использовании режимов с отдельным измерением потока (прямым или обратным) стрелка на корпусе расходомера должна совпадать с направлением потока в трубопроводе. Если в процессе эксплуатации направление потока в трубопроводе

меняется, то расходомер устанавливается стрелкой по потоку, при котором требуются измерения с максимальным динамическим диапазоном.

3.4 Требования к длине прямых участков

Расходомер необходимо располагать в той части трубопровода, где пульсации и завихрения минимальны. При установке необходимо обеспечить прямолинейные участки трубопровода до и после расходомера.

В случае применения расходомера для реверсного измерения потока длина прямого участка **ПОСЛЕ** расходомера определяется также, как и для участка **ДО** расходомера.

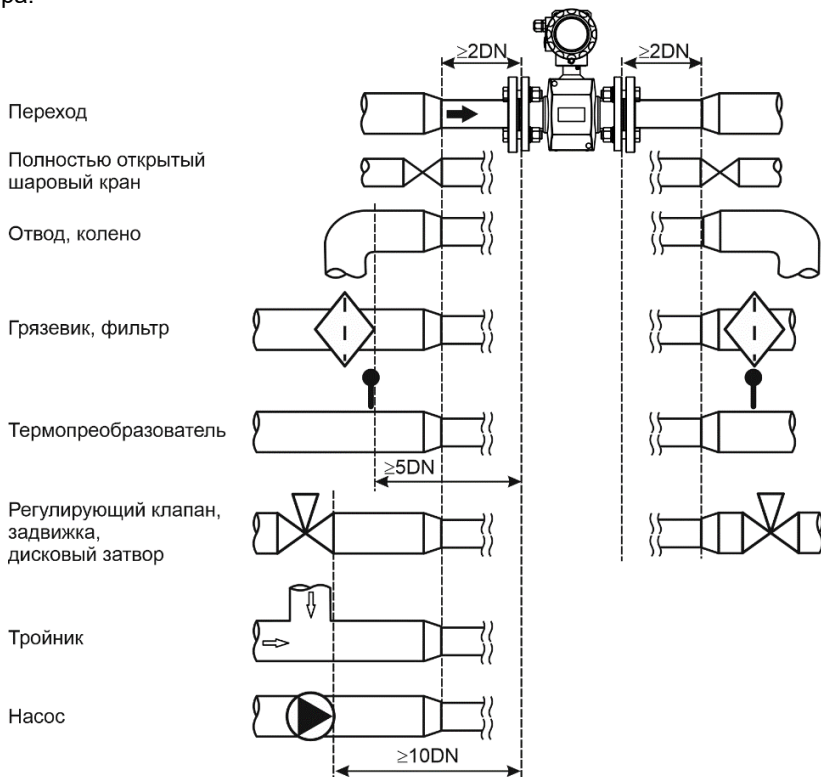


Рисунок 4 Требования к длине прямых участков

Примечания: 1) Длины прямых участков указаны в DN расходомера.

2) Шаровый кран полнопроходной или стандартнопроходной.

4 Порядок установки расходомера на трубопровод

Расходомеры устанавливаются как в металлические, так и в пластиковые трубопроводы.

Расходомер монтируется в разрыв трубопровода. Способ установки расходомеров зависит от исполнений (фланцевое, сэндвич или муфтовое) (рис. 5 ... 7).

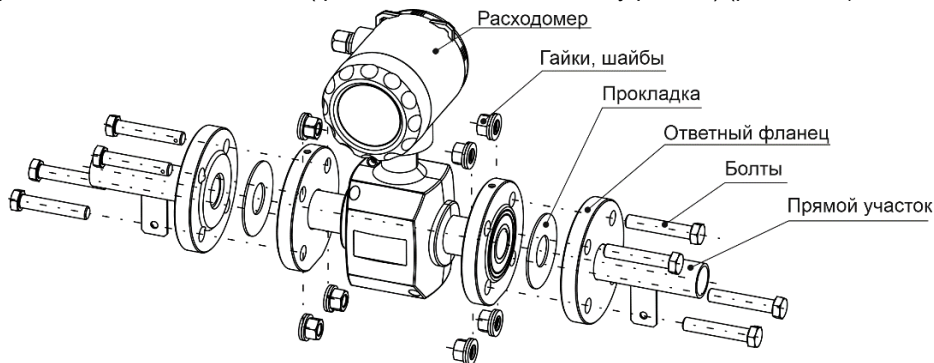


Рисунок 5 Установка расходомера фланцевого исполнения

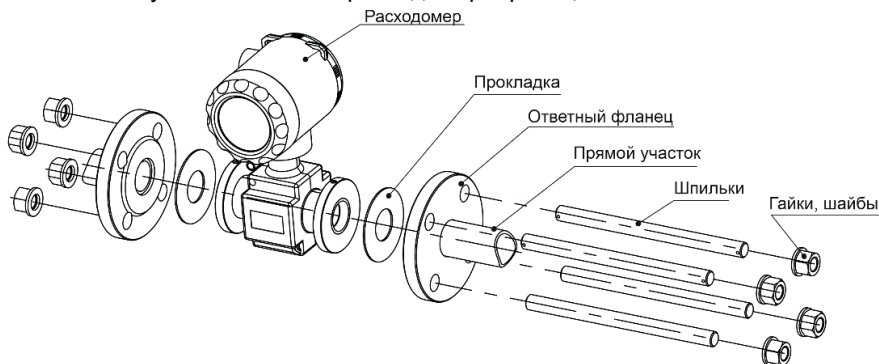


Рисунок 6 Установка расходомера исполнения сэндвич

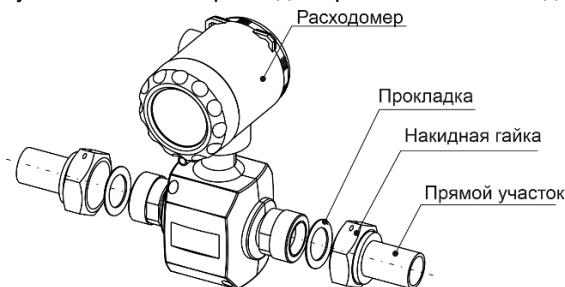


Рисунок 7 Установка расходомера муфтового исполнения

Примечание Фланцы, шпильки (болты), гайки и шайбы в комплект поставки Питерфлоу не входят.

4.1 Монтаж расходомеров на металлических трубопроводах

Монтаж расходомеров на металлических трубопроводах рекомендуется выполнять с применением присоединительных модулей МП-РС производства ООО «ТЕРМОТРОНИК».

Возможно самостоятельное изготовление присоединительного модуля (рис. 8).

Для изготовления модуля применяются:

– фланцы по ГОСТ 33259-2015 на номинальное давление PN16 для ДУ20-100; PN25 для ДУ150-200; номер типа фланца 01; исполнение уплотнительной поверхности В. Требования к точности установки фланцев приведены на рис. 8.

– прямые участки из труб:

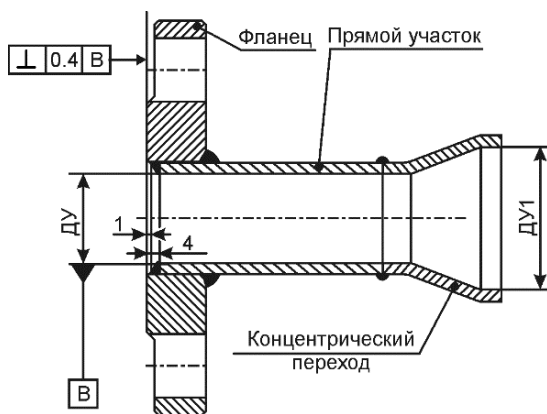
– ГОСТ 8734-75 Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные;

– ГОСТ 8732-78 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные;

– ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные.

Отклонения внутренних диаметров трубопроводов на прямых участках до и после расходомера не должно превышать величин, приведенных в табл. 1. Минимальная длина прямых участков приведена в разделе 3.4 Требования к длине прямых участков.

– концентрические переходы по ГОСТ 17378-2001, если диаметры трубопроводов (ДУ1) и расходомера (ДУ) не совпадают.



ДУ	Внутренний диаметр трубопровода, мм
20	20 ± 1,5
25	25 ± 1,5
32	32 ± 1,5
40	40 ± 1,6
50	50 ± 1,7
65	65 ± 2
80	80 ± 2,4
100	100 ± 2,4
150	150 ± 4
200	200 ± 8

Рисунок 8 Присоединительный модуль

Для уплотнения соединений используются прокладки из комплекта поставки.

Разрешается использовать прокладки из паронита ПОН-Б по ГОСТ 15180-86 (исполнению А). Рабочее давление не ниже 2,5 МПа.

Прокладки не должны заходить в проточную часть трубопровода по внутреннему диаметру за границы уплотняемых поверхностей.

Для подключения защитных токопроводов из комплекта поставки расходомера в ответных фланцах необходимо выполнить отверстия под винт М5 или приварить винт М5 (рис. 9).

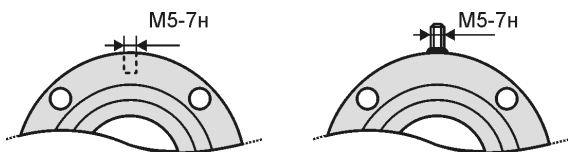


Рисунок 9 Доработка фланцев

ВНИМАНИЕ! Во избежание повреждения расходомера монтажно-сварочные работы следует производить с использованием габаритного имитатора. Размеры имитатора приведены в Приложении А.

Перед установкой расходомера на трубопровод присоединительные модули и габаритный имитатор должны быть собраны в единую конструкцию с помощью шпильки или болтов (рис.10).

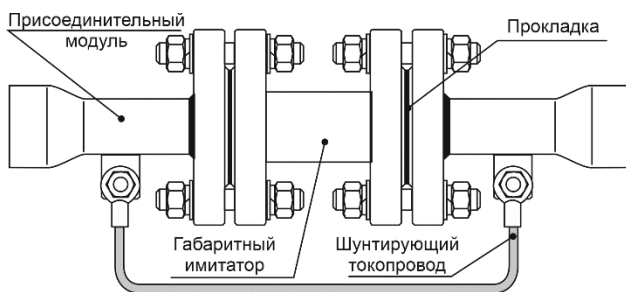


Рисунок 10 Внешний вид единой конструкции

В нижней части единой конструкции установить шунтирующий токопровод (медный проводник сечением не менее 6 мм^2 или стальная полоса - не менее 20 мм^2).

Установка единой конструкции на трубопровод выполняется в следующей последовательности:

1. Замерить длину единой конструкции;
2. Закрепить трубопровод с целью исключения нарушения соосности после его разрезания;
3. Вырезать участок трубопровода с учётом измеренной длины единой конструкции и технологических допусков на сварку;
4. Приварить единую конструкцию к трубопроводу. При этом места крепления защитных токопроводов на фланцах должны располагаться в верхней точке.

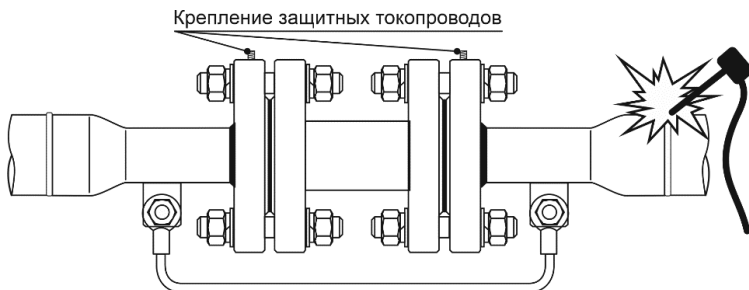


Рисунок 11 Приварка единой конструкции

Установка расходомера в трубопровод должна производиться после завершения всех сварочных, промывочных и гидравлических работ.

Установка расходомера выполняется в следующей последовательности:

1. Отсоединить габаритный имитатор.
2. Уложить прокладки.
3. Установить расходомер между фланцами и зафиксировать его шпильками (болтами).
4. Отцентрировать внутренние отверстия трубопровода и расходомера.
5. Затянуть гайки шпилек (болтов).

Затяжку шпилек и гаек, крепящих расходомер на трубопроводе, производить равномерно, поочередно, по диаметрально противоположным парам (рис. 12).

Закручивание гаек осуществляется за три прохода. За первый проход затяжку выполнять крутящим моментом 0,5 Мк, за второй проход – 0,8 Мк и за третий проход – 1.0 Мк. Моменты силы при закручивании гаек приведены в табл. 2.

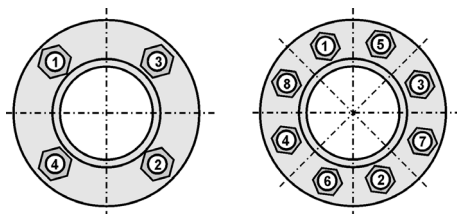


Рисунок 12 Порядок затяжки гаек

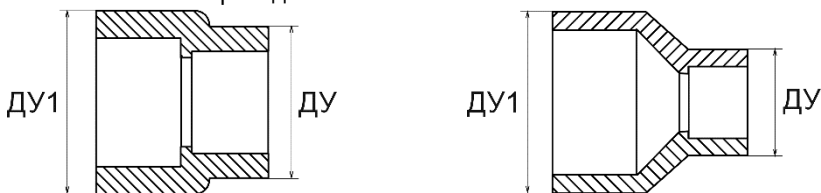
Ду	Болты (шпильки)	Моменты силы при закручивании гаек Мк, Нм
20	4` M12	15
25, 32	4` M16	25
40		25
50		35
65		35
80	8` M16	35
100		50
150		90
200	12` M26	90

6. Выполнить подключения защитных токопроводов из комплекта поставки расходомера согласно раздела 5 Защита от блуждающих токов и помех.

4.2 Монтаж расходомеров на пластиковых трубопроводах

Монтаж расходомеров на пластиковых трубопроводах выполняется с применением фитингов (бурты, фланцы, переходные муфты) от производителей трубопроводов.

В случае несовпадения диаметров трубопровода (ДУ1) и расходомера (ДУ) применяются переходные муфты. В зависимости от производителя муфты могут быть с резким или плавным переходом.



Переходная муфта с резким переходом Переходная муфта с плавным переходом

При использовании переходной муфты с резким переходом длина прямого участка от перехода до расходомера должна составлять не менее 5ДУ.

Длины прямых участков для различных типов гидравлических сопротивлений соответствуют данным, указанным в разделе 3.4 Требования к длине прямых участков.

5 Защита от блуждающих токов и помех

Для обеспечения заявленной точности измерений необходимо исключить влияние на расходомер блуждающих токов на трубопроводе и помех по цепям питания.

Для защиты расходомера от протекающих по трубе токов применяются защитные токопроводы из комплекта поставки и шунтирующий токопровод, выполненный из медного проводника сечением не менее 6 мм² или стальной полосы сечением не менее 20 мм².

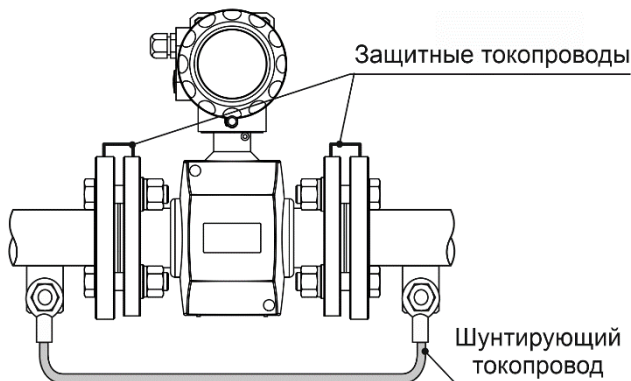


Рисунок 13 Подключение защитных и шунтирующего токопроводов

При сильных помехах шунтирующий токопровод **заземляется**.

Примечание При установке расходомера на пластиковых трубах защитные и шунтирующий токопроводы не требуются.

Примечание Для Питерфлоу муфтового исполнения защитные токопроводы не устанавливаются.

5.1 Защитное заземление



Рисунок 14 Защитное заземление

При сильных помехах на линиях питания либо подачи питания через длинные провода может наблюдаться повышенный шум измерений. Для исключения влияния сетевых помех необходимо соединить с землей клеммы защитного заземления блока питания расходомера.

Примечания: 1) При отсутствии клеммы заземления на выходе блока питания заземляется минусовой выход.

2) Блоки питания без клеммы заземления со стороны 220В **не применять!**

6 Монтаж электрических соединений

6.1 Подключение электрических цепей

Подключение внешних приборов к преобразователю производится с помощью кабельных линий связи посредством клеммника-розетки, входящего в комплект поставки.

Обозначение клемм разъема на задней стенке расходомера со степенью защиты IP65, IP66, IP67 приведена на рис. 15.

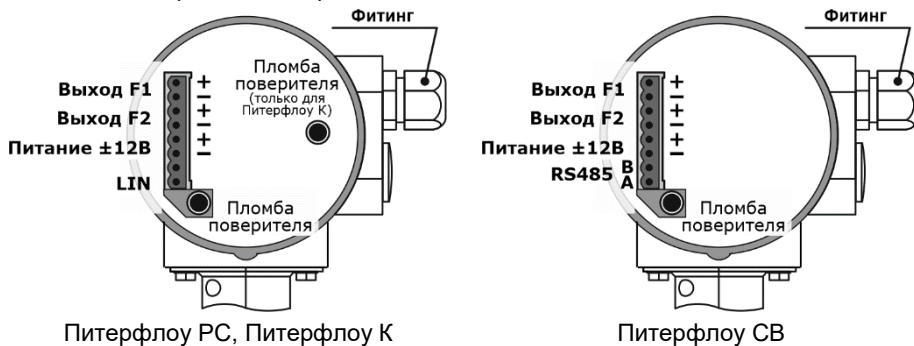


Рисунок 15 Разъем для подключения внешних соединений

Примечание Схема подключения расходомера Питерфлоу РС ПРО приведена в руководстве по эксплуатации.

Ввод кабеля питания и сигнальных кабелей в электронный блок расходомера осуществляется через фитинг для пластикового гофрошланга диаметром 16 мм.

Требования к соединительным проводам приведены в разделе 6.2 Требования к соединительным проводам.

Примечание При применении гофрошлангов тип кабеля любой.

При высоком уровне промышленных помех, частоте выходного сигнала более 50 Гц, а также в случае длины кабельных линий более **10 м**, монтаж следует выполнять экранированным кабелем. Заземление экранированного кабеля допускается только с одной стороны (со стороны внешнего устройства).

Для защиты от механических воздействий кабели рекомендуется помещать в кабель-каналы, либо гофрированные трубы (пластиковые или металлические).

Подключаемые кабели должны иметь вид «U-петли», чтобы вода, попадающая на провода, не проникала в электронный блок (рис.16). В случае использования гофрошлангов следует предусмотреть дренажное отверстие для выпуска конденсата (рис. 17).

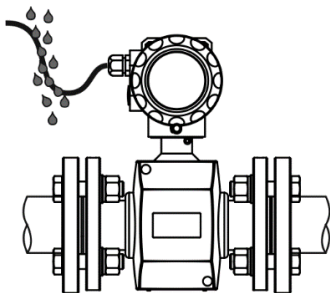


Рисунок 16

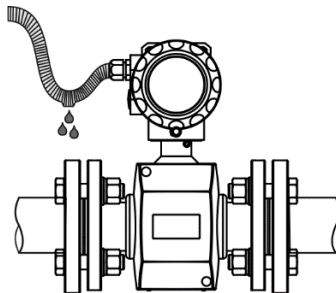


Рисунок 17

Питерфлоу со степенью защиты IP68 выпускается с подключенным экранированным кабелем UNITRONIC® LiYCY 8x0.5 с цветовой маркировкой DIN 47100, диаметр 8.7мм, длиной 5м (по умолчанию).

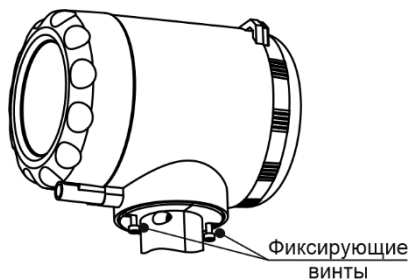
Схема подключения расходомера со степенью защиты IP68:

Питерфлоу РС, - К				Питерфлоу СВ	
Конт	Цвет кабеля	Цепь	Назначение	Цепь	Назначение
1	белый	F1+	Импульсный выход F1	F1+	Импульсный выход F1
2	коричневый	F1-		F1-	
3	зелёный	F2+	Импульсный выход F2	F2+	Импульсный выход F2
4	жёлтый	F2-		F2-	
5	серый	+12V	Питание 12 В	+12V	Питание 12 В
6	розовый	- 12V		- 12V	
7	голубой		Интерфейс LIN	B	Интерфейс RS-485
8	красный	LIN		A	

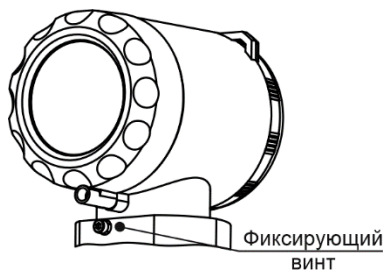
После установки расходомера на трубопровод электронный блок (в случае необходимости) может быть повернут на ± 90 град для удобства подключения и считывания показаний с индикатора. Порядок поворота электронного блока:

- Отвернуть фиксирующие винты;
- Повернуть блок в заданном направлении;
- Зафиксировать блок винтами.

Положение фиксирующих винтов в зависимости от ДУ расходомера показано на рис. 18.



Питерфлоу ДУ20...50



Питерфлоу ДУ 65...100

Рисунок 18 Положения винтов, фиксирующих электронный блок

- Примечания:**
- 1) Питерфлоу РС150 и РС200 фиксирующих винтов не имеет.
 - 2) Электронный блок в расходомерах со степенью защиты IP68 повороту не подлежит.
 - 3) Поворот электронного блока расходомера Питерфлоу К не предусмотрен.

6.2 Требования к соединительным проводам

При монтаже расходомера кабельные линии должны удовлетворять условиям:

1. сигнальные линии числоимпульсного выхода, LIN:
 - § сечение жил кабеля не менее 0,12 мм²;
2. кабели питания:
 - § сечение жил кабеля не менее 0,22 мм²;
 - § суммарное сопротивление обеих жил кабеля не более 5 Ом.

Допустимые длины линий связи:

Числоимпульсный выход – зависит от параметров входных цепей вторичного прибора (тепловычислителя).

Длина интерфейсного выхода LIN – до 50 м.

Зависимость максимальной длины линии питания от сечения провода представлена на рис. 19.

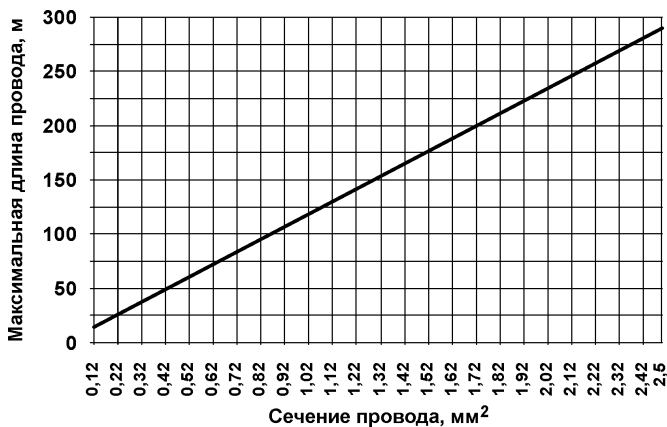


Рисунок 19 Расчет максимальной длины кабеля питания

6.3 Пломбирование

При вводе расходомера в эксплуатацию крепёжные детали должны быть опломбированы инспектором снабжающей организации.

Для расходомера фланцевого исполнения пломбирование выполняется путём установки навесной пломбы на два верхних болта (с отверстием диаметром 2 мм) из комплекта поставки МП-РС.

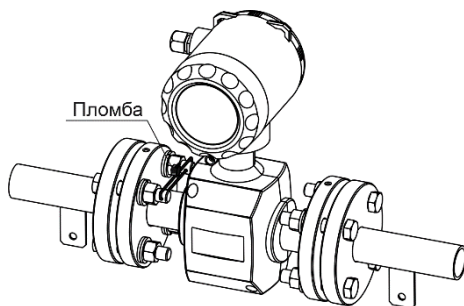


Рисунок 20 Пломбирование фланцевого расходомера

Для расходомера исполнения сэндвич пломбирование выполняется путём установки двух навесных пломб на верхние шпильки (с отверстиями диаметром 2 мм) из комплекта поставки МП-РС.

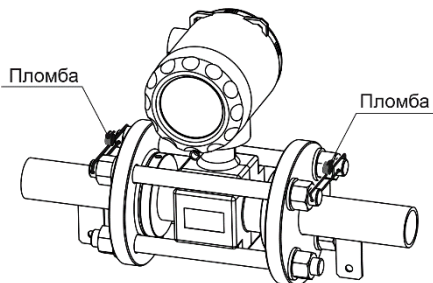


Рисунок 21 Пломбирование расходомера исполнения сэндвич

Для расходомера с муфтовым присоединением пломбирование выполняется путём установки навесной пломбы между накидными гайками крепления расходомера (с отверстиями диаметром 2 мм в корпусах гаек) из комплекта поставки МП-РС.

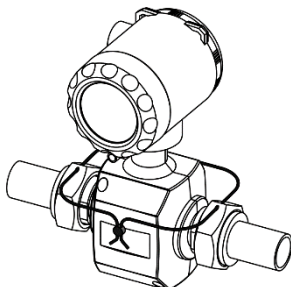
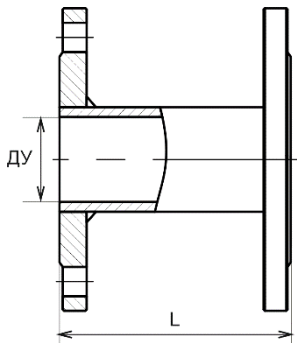
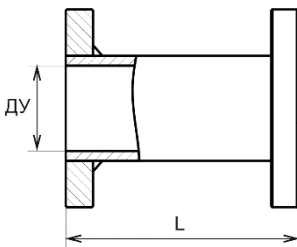
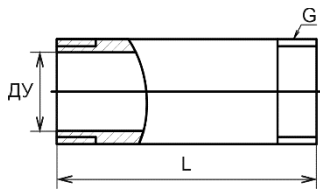


Рисунок 22 Пломбирование муфтового расходомера

Приложение А – Габаритные имитаторы ПИТЕРФЛОУ

Фланцевое исполнение	ДУ	L, мм	
	20	155	
	25	200	
	32	200	
	40	200	
	50	200	
	65	200	
	80	200	
	100	250	
	150	328	
	200	358	
Исполнение сэндвич	ДУ	L, мм	
	20	111	
	25	111	
	32	128	
	40	128	
	50	153	
Муфтовое исполнение	ДУ	L, мм	G
	20	140	G1
	32	170	G1½